

1

Agenda 

- 1** Sollecitazioni sulle porte esterne & funzione protettiva della vernice
- 2** Raccomandazioni per l'installazione dei nostri sistemi Teknos
- 3** Velocità di riscaldamento delle porte d'entrata a confronto

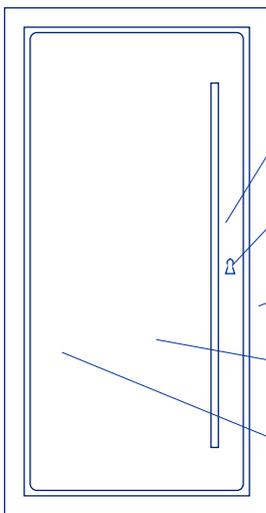
26/09/2022 | Teknos presentation 2

2

1 – Sollecitazioni sulle porte esterne

3

Sollecitazioni sulle porte esterne



Attraverso prodotti chimici per la casa, ad esempio creme per le mani, disinfettanti.



Graffi e abrasione del metallo con le chiavi



A causa delle sollecitazioni provocate da sbalzi di temperatura



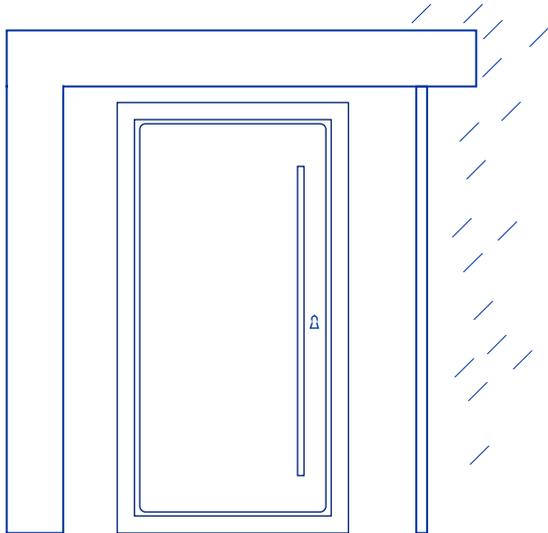
Attraverso la radiazione UV e il riscaldamento



A causa dell'umidità o della dilatazione del legno

4

Sollecitazioni sulle porte esterne



I rivestimenti proteggono la porta dagli agenti esterni & **rallentano** i processi di degrado.

La costruzione protettiva strutturale del legno protegge la porta dagli influssi esterni & **previene** in parte i processi di degrado.

5

Requisiti di una vernice per porta



Elevata resistenza chimica secondo la norma DIN 68861



Elevata resistenza ai graffi secondo la norma DIN 68861 e resistenza dell'anello/assenza di abrasione del metallo



Flessibile in modo da poter coprire la dilatazione della porta



Radicali & stabilizzatori UV per proteggere la vernice e la porta dagli agenti atmosferici



Repellente all'umidità, per ridurre al minimo il rigonfiamento del legno.



6

2 – Raccomandazioni strutturali

7

Raccomandazioni strutturali sistemi Teknos



Oli a base di materie
prime rinnovabili

Esempio: olio di lino



Prodotti a base di
solventi

Poliuretano 2 K



Prodotti a base d'acqua

Poliuretano 2 K

8



Oli per porte esterne (area esterna protetta)



Materie prime rinnovabili



Resistenza meccanica



bassa viscosità



MATTÖL 1410
MATTÖL BUNT 1409
MATTÖL NORDIC 1411

Procedimento	Prodotto	Spessore film
Carteggiatura	180-220 grana	
Fondo	MATTÖL 1410	75 g/m ²
Carteggiatura interm.	280-320 grana	
Film intermedio	MATTÖL 1410	40 g/m ²

} 2 x



Per una maggiore resistenza miscelabile 10:1 con il catalizzatore UNIPUR 279

26/09/2022 | Teknos presentation
9

9



Sistemi a base di solventi (trasparenti)



Ottima resistenza agli agenti atmosferici



Resistente a acqua, alcool e olio



Riempimento Lacca 1K



ETERNO 2102

Procedimento	Prodotto	Spessore film
Carteggiatura	180-220 grana	
Fondo	TURVANOL BIP 2075	1 x 100 g/m ²
Carteggiatura interm.	280-320 grana	
Finitura	ETERNO 2102	1-2 x 100 g/m ²



A spruzzo, a pennello o a rullo

26/09/2022 | Teknos presentation
10

10



Sistemi a base di solventi (coprenti)



**ALPOCRYL KF 5372
OWOFINE 4364**



Resistenza ai graffi
molto alta



Resistenza chimica
molto buona
(DIN 68861 1B)



Resistenza agli
agenti atmosferici
molto buona

Procedimento	Prodotto	Spessore film
Carteggiatura	180-220 grana	
Fondo	ALPOLAN UNIVERSALGRUND 2420	1-2 x 120 g/m ²
Carteggiatura interm.	280-320 grana	
Finitura	ALPOCRYL KF // OWOFINE 4364	1-2 x 100-150 g/m ²



Il tuttofare per i carichi pesanti.

26/09/2022 | Teknos presentation
11

11



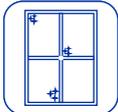
Sistemi a base d'acqua (trasparenti)



**HYDROPUR 2K
7590 Klarlack**



Tempo di asciugatura
molto veloce



Alta resistenza
al blocco



Alta resistenza
agli agenti atmosferici

Procedimento	Prodotto	Spessore film
Carteggiatura	180-220 grana	
Fondo	TEKNOSEAL 4002	1 x 175-200 g/m ²
Carteggiatura interm.	280-320 grana	
Finitura	Hydropur 7590	1-2 x 100-120 g/m ²



Migliora la resistenza alla luce e la stabilità della brillantezza

26/09/2022 | Teknos presentation
12

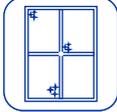
12



Sistemi a base d'acqua (coprenti)



Tempo di asciugatura
molto veloce



Alta resistenza
al blocco



Alta resistenza
agli agenti atmosferici



HYDROPUR 2K
Color 7515

Procedimento	Prodotto	Spessore film
Carteggiatura	180-220 grana	
Fondo	INTEX AQUA FILLER 2110	1-2x 100-120 g/m ²
Carteggiatura intern.	280-320 grana	
Finitura	HYDROPUR 2K COLOR 7515	1-2 x 100 g/m ²



Finitura di alta qualità per plastica, legno e metallo

26/09/2022 | Teknos presentation 13

13

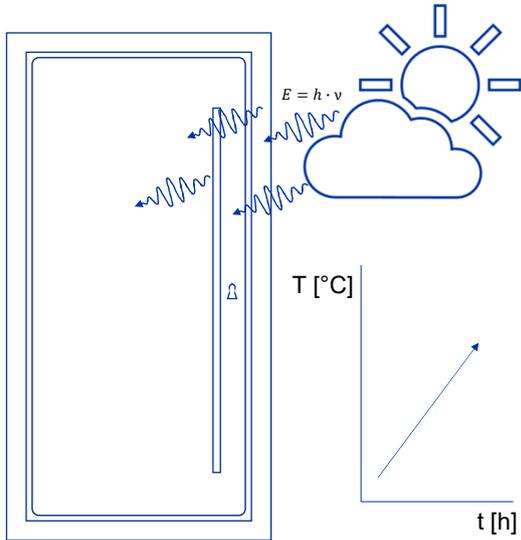


3 – Velocità di riscaldamento

14

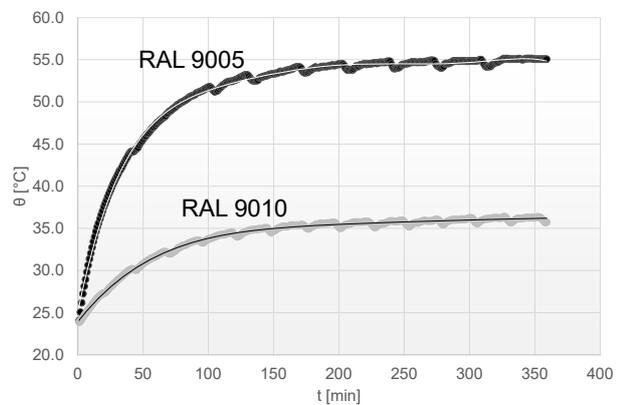
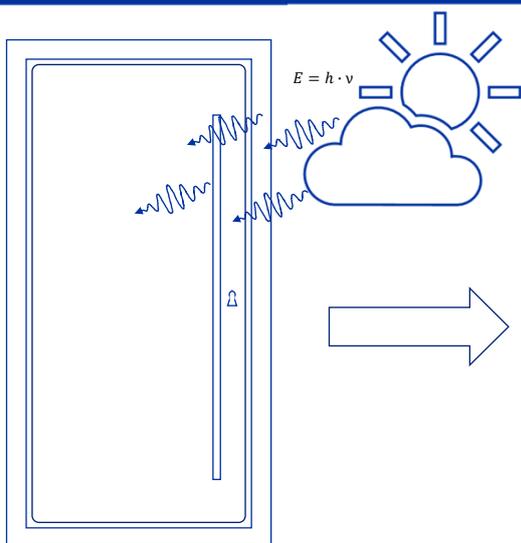
14

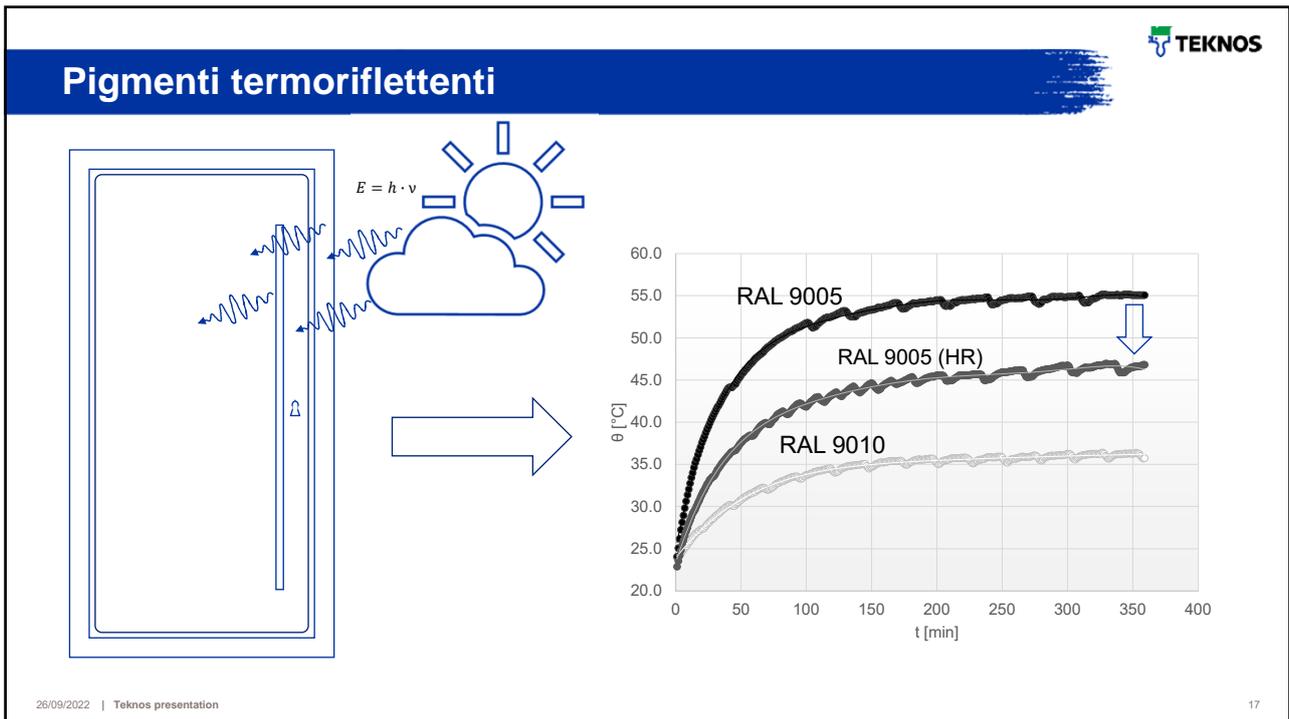
Velocità di riscaldamento di una porta



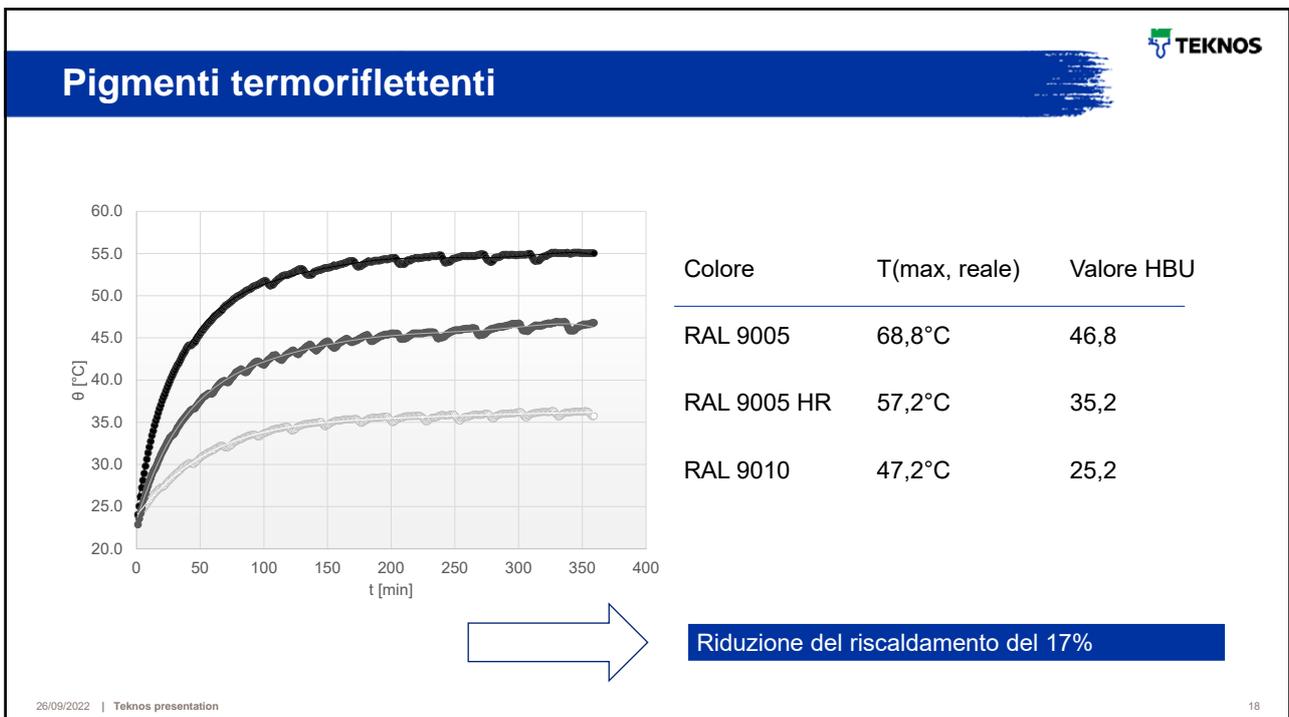
- La luce è costituita da singoli pacchetti di energia
- Se questi pacchetti di energia colpiscono la porta, vengono assorbiti.
- La quantità di energia assorbita dipende dai pigmenti utilizzati o dalla tonalità del colore.
- Una porta bianca ideale riflette, una porta nera ideale assorbe completamente la radiazione.

Bianco verso Nero





17



18



**We make the
world last longer**

Facciamo durare il mondo più a lungo