

Kombiarbeit: Schrägschnitt- und Furnierarbeiten

Vorarbeiten und Arbeiten von Hand

- Japansäge	
- Feinsäge	
- Hobel	
- verputzen, schleifen	
- schlitzen	
- absetzen	
- zinken	
- verleimen	
- Beschläge einlassen	

Arbeiten mit Handmaschinen

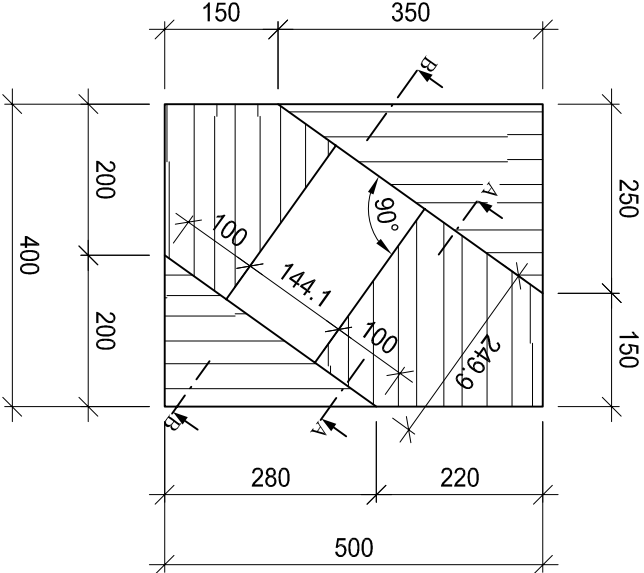
- Oberfräse	
- Bohrmaschine	
- Rutscher	
- Stichsäge	
- Kappsäge	
- Lamello	

Arbeiten mit stationären Maschinen

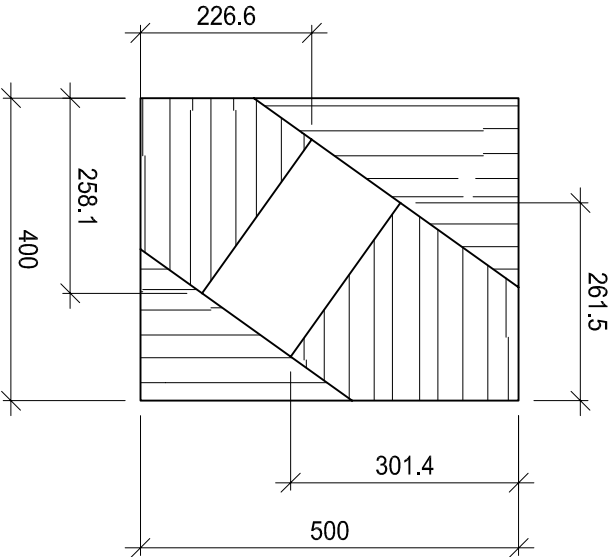
- Kehlmaschine A	
- Kehlmaschine B	
- Kreissäge A	
- Kreissäge B	
- Bandsäge	
- Kettenstemmer	
- Langlochbohrmaschine	
- Ständerbohrmaschine	
- Abriethobelmaschine	
- Dickenhobelmaschine	
- Kantenschleifmaschine	
- Furnierpresse	

Die mögliche Richtzeit ist dem Inhaltsverzeichnis zu entnehmen!

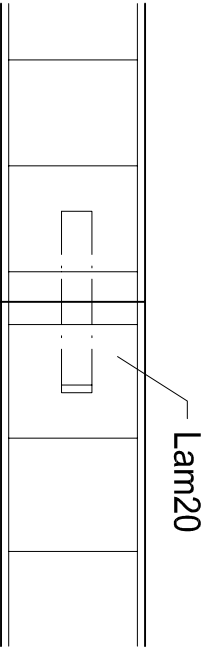
Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Blatt	Spa	1	350	250	19
Blatt	Spa	1	280	200	19
Blatt	Spa	1	249.9	301.4	19
Blatt	Spa	1	249.9	226.6	19
Furnier		2	350	250	0.6
Furnier		2	280	200	0.6
Furnier		2	261.5	301.4	0.6
Furnier		2	258.1	226.6	0.6



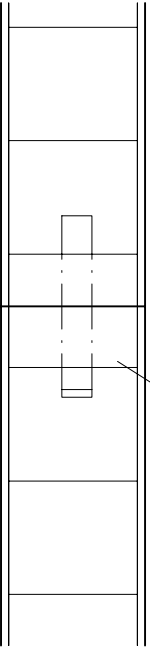
Furnierbild beidseitig



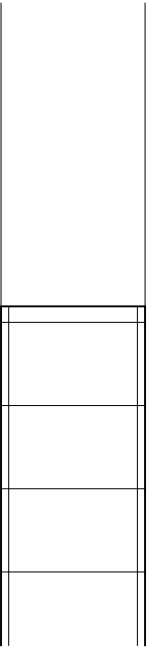
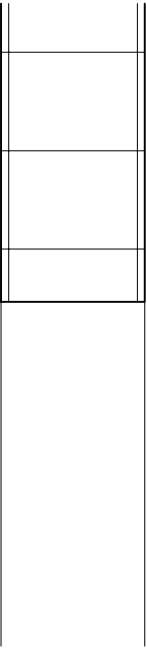
A-A



Lam20



B-B



Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)
6. Semester

Verband Schweizerischer Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 79.21.00.01

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 15.02.06

Gezeichnet: ls